

# ULTRA<sup>®</sup>



**ULTRA<sup>®</sup>**  
**RECORD**  
SUPER HSS MOLYBDENE

ULTRA FURIA M42

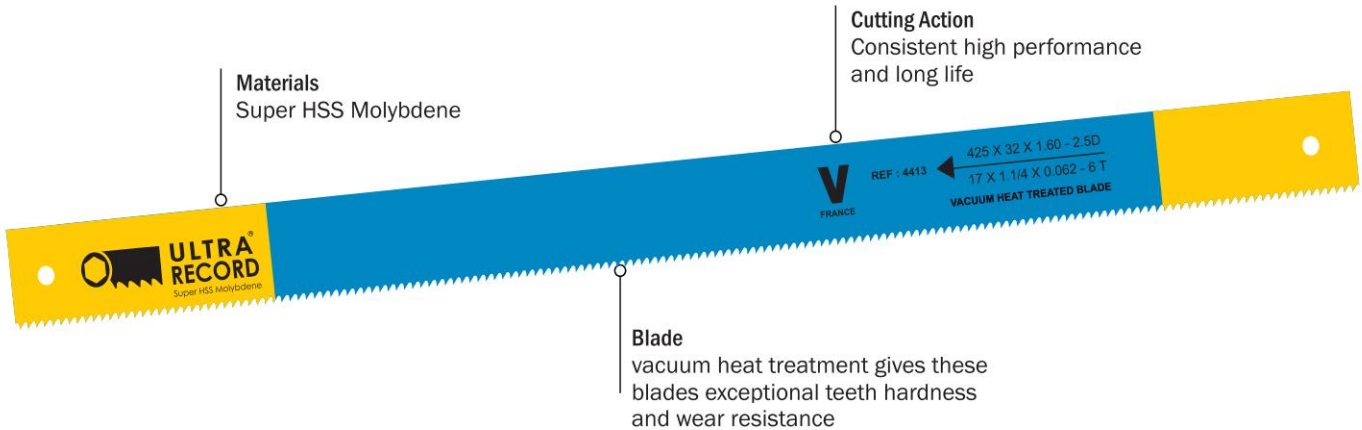


## ULTRA RECORD : Super HSS Molybdene

Particulièrement recommandée sur toutes les machines de production pour le sciage des aciers fortement alliés et inoxydables. Lame trempée sous vide.

Mainly recommended on modern high production hacksaw blades machines for cutting high alloy and stainless steel. The vacuum heat treatment gives these blades exceptional teeth hardness and wear resistance. •CHARACTERISTICS : Super HSS Molybdene.

Principalmente recomendada para cortar aceros inoxidable y de alta aleación en maquinas modernas de producción. El temple al vacío proporciona a estas sierras una dureza y resistencia al desgaste excepcional. •CARACTERISTICAS : Super HSS Molibdeno.



Dimension		Denture / Teething - D/cm - T/pouce (TPI)					
mm	inch	1,2D / 3T	1,5D / 4T	2,5D / 6T	4D / 10T	6D / 14T	8D / 18T
300 x 25 x 1.25	12 x 1 x .050				4004-1	4005-1	4006-1
25 x 1.60	12 x 1 x .062			4009-1	4010-1	4011-1	
32 x 2.00	12 x 1.1/4 x .075			4015-1	4016-1		
350 x 25 x 1.25	14 x 1 x .050				4022-1	4023-1	4024-1
25 x 1.60	14 x 1 x .062			4027-1	4028-1	4029-1	
32 x 1.60	14 x 1.1/4 x .062			4033-1	4034-1	4035-1	
32 x 2.00	14 x 1.1/4 x .075		4038-1	4039-1	4040-1	4041-1	
400 x 25 x 1.25	16 x 1 x .050				4052-1	4053-1	4054-1
25 x 1.60	16 x 1 x .062			4057-1	4058-1	4059-1	4060-1
32 x 1.60	16 x 1.1/4 x .062			4063-1	4064-1	4065-1	
32 x 2.00	16 x 1.1/4 x .075		4068-1	4069-1	4070-1		
40 x 2.00	16 x 1.1/2 x .075		4074-1	4075-1	4076-1		
450 x 32 x 1.60	18 x 1.1/4 x .062			4081-1	4082-1	4083-1	
32 x 2.00	18 x 1.1/4 x .075		4086-1	4087-1	4088-1		
40 x 2.00	18 x 1.1/2 x .075		4092-1	4093-1	4094-1		
500 x 32 x 1.60	20 x 1.1/4 x .062			4105-1	4106-1		
40 x 2.00	20 x 1.1/2 x .075		4110-1	4111-1	4112-1		
45 x 2.25	20 x 1.3/4 x .088		4116-1	4117-1	4118-1		
50 x 2.50	20 x 2 x 0.100		4122-1	4123-1			
550 x 45 x 2.25	22 x 1.3/4 x .088		4140-1	4141-1	4148-1		
50 x 2.50	22 x 2 x .100		4146-1	4147-1			
600 x 50 x 2.50	24 x 2 x .100		4158-1	4159-1			
650 x 50 x 2.50	26 x 2 x .100		4170-1	4171-1			
700 x 50 x 2.50	28 x 2 x .100		4188-1	4189-1			
750 x 50 x 2.50	30 x 2 x 0.100		4199-1	4200-1			

## ULTRA MAJOR : HSS All Hard Flexible

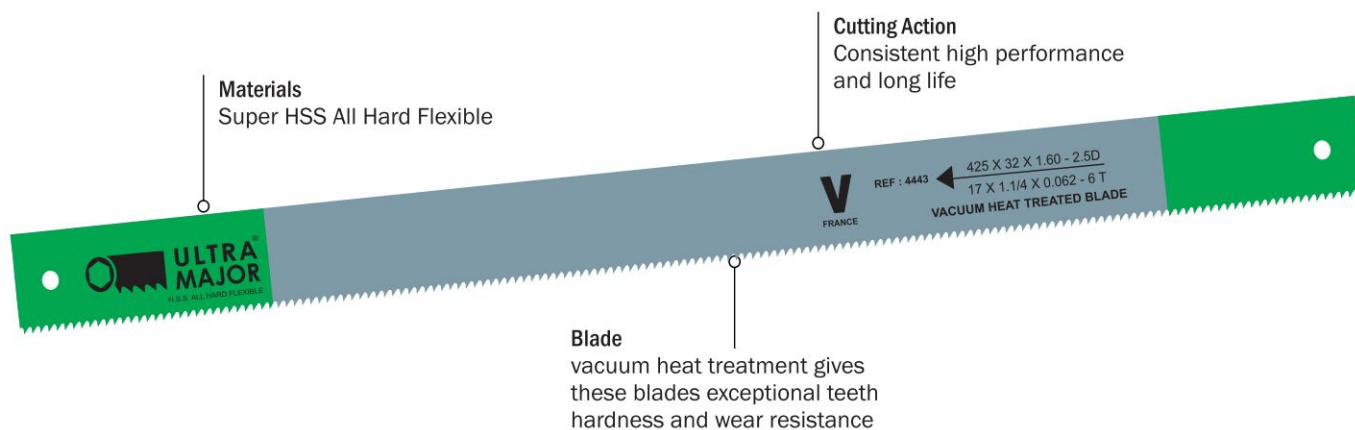
Lame en acier rapide flexible, trempée sous vide, évite la casse et l'arrachement des dents dans les tubes et profilés. Elle encaisse les efforts anormaux produits par les machines à attaque brutale

The flexibility of this blade makes it particularly suitable for cutting pipes and profiles without risk of breakage or teeth stripping

- CHARACTERISTICS : HSS all hard flexible

Debido a su flexibilidad es la hoja de sierra indicada para corte tubos y perfiles sin riesgo de roturas ni desprendimiento de dientes

- CARACTERISTICAS : Acero rapido HSS enteramente templado.



Dimension		Denture / Teething - D/cm - T/pouce (TPI)					
mm	inch	1,2D / 3T	1,5D / 4T	2,5D / 6T	4D / 10T	6D / 14T	8D / 18T
300 x 25 x 1.25	12 x 1 x .050				4403-1	4404-1	
25 x 1.60	12 x 1 x .062						
32 x 2.00	12 x 1.1/4 x .075						
350 x 25 x 1.25	14 x 1 x .050				4413-1	4414-1	
25 x 1.60	14 x 1 x .062				4418-1		
32 x 1.60	14 x 1.1/4 x .062			4422-1	4423-1	4424-1	
32 x 2.00	14 x 1.1/4 x .075			4427-1			
400 x 25 x 1.25	16 x 1 x .050				4433-1	4434-1	
25 x 1.60	16 x 1 x .062				4438-1	4439-1	
32 x 1.60	16 x 1.1/4 x .062			4442-1	4443-1	4444-1	
32 x 2.00	16 x 1.1/4 x .075			4447-1	4448-1		
40 x 2.00	16 x 1.1/2 x .075			4449-1	4450-1		
450 x 32 x 1.60	18 x 1.1/4 x .062			4457-1	4458-1		
32 x 2.00	18 x 1.1/4 x .075			4462-1			
40 x 2.00	18 x 1.1/2 x .075		4466-1	4467-1	4468-1		
500 x 32 x 1.60	20 x 1.1/4 x .062			4473-1	4474-1		
40 x 2.00	20 x 1.1/2 x .075		4478-1	4479-1	4480-1		
45 x 2.25	20 x 1.3/4 x .088		4482-1	4483-1	4484-1		
50 x 2.50	20 x 2 x 0.100		4488-1	4489-1			
550 x 45 x 2.25	22 x 1.3/4 x .088		4493-1	4494-1			
50 x 2.50	22 x 2 x .100		4496-1	4497-1	4498-1		
600 x 50 x 2.50	24 x 2 x .100		4512-1	4513-1			
650 x 50 x 2.50	26 x 2 x .100		4518-1	4519-1			
700 x 50 x 2.50	28 x 2 x .100		4521-1	4522-1			
750 x 50 x 2.50	30 x 2 x 0.100		4524-1	4525-1			



## ULTRA BIM : HSS Bimetal

Lame souple avec dureté de denture augmentée pour le sciage de matériaux durs ou difficiles. Excellent rapport qualité/prix

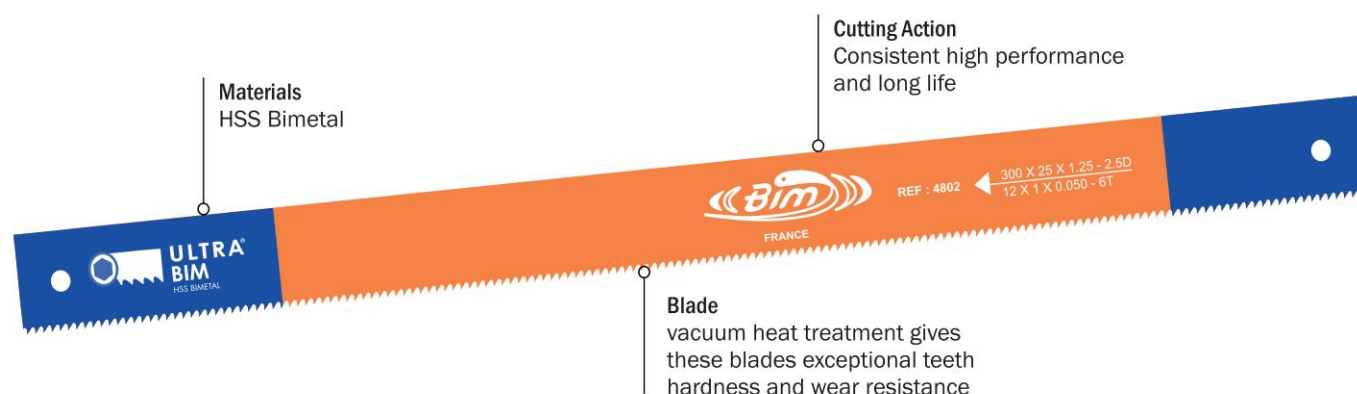
• CARACTÉRISTIQUES : Bimétal

Flexible power blade machine with a higher hardness of the teeth for a better sawing resistance excellent quality-price ratio

• CHARACTERISTICS : Bimetal

Hoja de sierra flexible con dureza de dientes aumentada para el corte de materiales duros o difíciles. Excelente relación calidad/precio

• CARACTERÍSTICAS : Bimetal



Dimension		Denture / Teething - D/cm - T/pouce (TPI)					
mm	inch	1,2D / 3T	1,5D / 4T	2,5D / 6T	4D / 10T	6D / 14T	8D / 18T
300 x 25 x 1.25	12 x 1 x .050				4803-1	4804-1	
25 x 1.60	12 x 1 x .062			4807-1	4808-1	4809-1	
32 x 2.00	12 x 1.1/4 x .075				4813-1		
350 x 25 x 1.25	14 x 1 x .050			4814-1	4815-1	4816-1	
25 x 1.60	14 x 1 x .062			4819-1	4820-1		
32 x 1.60	14 x 1.1/4 x .062			4822-1	4823-1	4821-1	
32 x 2.00	14 x 1.1/4 x .075			4825-1	4826-1	4824-1	
400 x 25 x 1.25	16 x 1 x .050			4830-1	4831-1	4832-1	
25 x 1.60	16 x 1 x .062			4835-1	4836-1	4837-1	
32 x 1.60	16 x 1.1/4 x .062			4839-1	4840-1	4841-1	
32 x 2.00	16 x 1.1/4 x .075			4843-1	4844-1		
40 x 2.00	16 x 1.1/2 x .075		4847-1	4848-1	4849-1		
450 x 32 x 1.60	18 x 1.1/4 x .062			4854-1	4855-1		
32 x 2.00	18 x 1.1/4 x .075		4858-1	4859-1	4860-1		
40 x 2.00	18 x 1.1/2 x .075		4863-1	4864-1	4865-1		
500 x 32 x 1.60	20 x 1.1/4 x .062			4874-1	4875-1		
40 x 2.00	20 x 1.1/2 x .075		4878-1	4879-1	4880-1		
45 x 2.25	20 x 1.3/4 x .088		4883-1	4884-1	4885-1		
50 x 2.50	20 x 2 x 0.100		4888-1	4889-1			
550 x 45 x 2.25	22 x 1.3/4 x .088		4898-1	4899-1	4900-1		
50 x 2.50	22 x 2 x .100		4903-1	4904-1			
600 x 50 x 2.50	24 x 2 x .100		4913-1	4914-1			
650 x 50 x 2.50	26 x 2 x .100						
700 x 50 x 2.50	28 x 2 x .100						
750 x 50 x 2.50	30 x 2 x 0.100						

**Comment choisir nos rubans ? • How to choose our bandsaw blades ?**

**• Cómo elegir nuestras hojas de sierra de cinta**

Le choix d'une denture appropriée est particulièrement important. En effet, il conditionne directement la performance du ruban.

A noter que ce dernier repose sur la combinaison de deux critères :

- a - Le nombre de dents par pouce
- b - L'angle de coupe

The choice of the right tooth pitch is very important as it's a fundamental factor in determining cutting performance; it is based on a combination of two parameters:

- a - Number of teeth per inch
- b - Rake angle

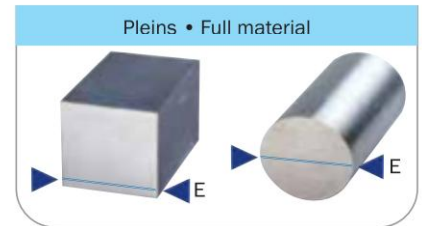
La elección del dentado apropiado es de vital importancia, ya que condiciona directamente el rendimiento de la sierra cinta. Se basa en la combinación de dos criterios :

- a - El número de dientes por pulgada
- b - El angulo de corte



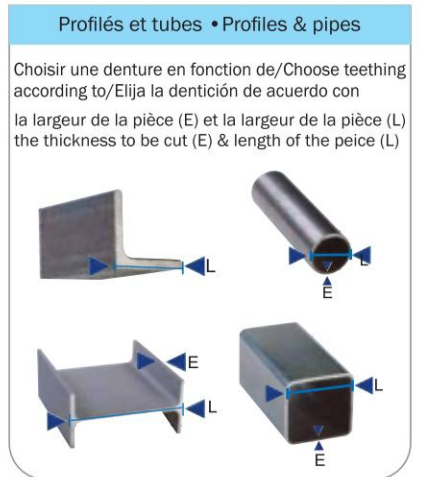
**Dentures à utiliser • Teething to be used • Dentados a utilizar :**

Pas Constant Constant pitch Paso Constante	0,7	1,2	2	3	4	6	8	10	14	18							
Largeur Width Width	600	450	300	240	200	140	100	70	40	30	22	16	12	8	5	3	2
Pas variable Variable pitch Paso variable	0,7 /1,2		1/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14							



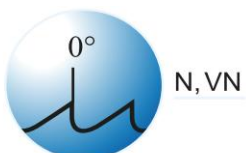
**Sections variables & sciage des profils et tubes • Variable sections & structural & tubes cutting • Secciones variables & corte de perfiles y tubos :**

L (mm) E (mm)	20	30	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10
3	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8
5	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
6	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4
10		5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
12		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15		4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
20			4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,2/2



CI, VI, VX

Utiliser un angle de coupe positif dans les matériaux difficiles à couper ou non-ferreux. Use a positive cutting angle to saw hardworking or non-ferrous materials. Utilizar un angulo de corte positivo para materiales de corte dificil o no ferrosos.



N, VN

Utiliser un angle de coupe neutre dans les aciers de construction faiblement alliés et pour profilés. Use a zero cutting angle for lightly alloyed construction steels and profiles. Utilizar un angulo de corte neutro para acero estructural poco aleado.



## ULTRA FURIA : Bimetal M42

### Polyvalence

Cette lame polyvalente permet la coupe de tous les métaux ferreux ou non, dans toutes les dimensions et formes disponibles sur le marché.

Alliant ténacité et dureté élevée, ce ruban est recommandé pour le débit industriel sur machines automatiques et semi-automatiques.

Particulièrement résistante à l'usure, cette lame offre une longévité accrue ainsi que des tolérances de coupe très faibles permettant des gains matières et d'usinage importants.

Aussi bien adaptée aux pleins qu'aux profilés, aux inox qu'aux aciers de construction, cette lame est destinée à la coupe des matériaux de qualité et de formes variées.

Precise, performante et résistante, elle garantit un travail soigné à faible coût.



### Multipurpose

This multipurpose blade is designed to cut all kinds of steels, both ferrous and non-ferrous, in all dimensions and shapes.

Combining durability and high hardness, this bandsaw blade is suitable for industrial sawing with automatic and semi-automatic machines. Particularly resistant to wear, this blade offers increased life when exposed to less than ideal working conditions resulting in better productivity with reduced costs. Accurate, efficient and resistant, this blade guarantees a clean cut at a low cost.

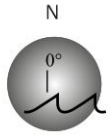
### Todo terreno

Esta hoja multiuso permite el corte de todo tipo de aceros, ferrosos y no ferrosos, en todas las dimensiones y formas disponibles en el mercado. Combinando tenacidad y alta dureza, esta hoja de sierra de cinta esta indicada para maquinas de sierra de cinta automaticas y semi-automaticas. Particularmente resistente al desgaste, esta hoja ofrece tanto un incremento de la vida util como un corte con pequenas tolerancias permitiendo ahorros en material y tiempo. Precisa, eficiente y resistente, esta hoja garantiza un trabajo limpio con un coste bajo.

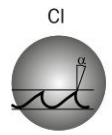
Caracteristiques • Characteristics • Características	Avantage • Advantages • Beneficios
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ténacité et dureté élevée</li> <li>- Highly durable and hard</li> <li>- De alta resistencia y dureza</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Amélioration de la longévité et des performances de coupe</li> <li>- Increased lifetime and cutting performances</li> <li>- Durabilidad mejorada y rendimiento de corte</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Profils de dents «multi-usage»</li> <li>- Multipurpose tooth geometry</li> <li>- Perfiles de dientes «multi-uso»</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Coupe de matériaux pleins et profilés toutes nuances</li> <li>- Suitable for full materials and profiles</li> <li>- Corte de materiales sólidos y perfilados en todos los matices</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Séquençage de dentures étudié pour éviter les vibrations générant du bruit et la destruction prématurée de l'outil</li> <li>- Tooth sequence designed to avoid vibrations generating noise &amp; premature wear</li> <li>- Secuenciacion de disenados dientes para evitar vibraciones, ruido y destruccion prematura de la herramienta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Confort d'utilisation amélioré</li> <li>- coupe d'un panel de section plus large</li> <li>- longévité accrue</li> <li>- Better use comfort</li> <li>- Sawing of a wider selection of material</li> <li>- Increased lifetime</li> <li>- Mayor facilidad de uso</li> <li>- Sección de una gama más amplia de la sección</li> <li>- mayor longevidad</li> </ul>



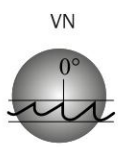
Section		Nombre de dents par pouce / Teeth per inch / Dientes para pulgada								
mm	pouce / inch	2	3	4	6	8	10	14	18	24
6 x 0,90	1/4 x 0.035						■	■		
10 x 0,90	3/8 x 0.035					■	■	■	■	
13 x 0,65	1/2 x 0.025					■	■	■	■	■
13 x 0,90	1/2 x 0.035				■	■	■	■	■	
20 x 0,90	3/4 x 0.035				■	■	■	■		
27 x 0,90	1 x 0.035				■	■	■	■		
34 x 1,10	1 1/4 x 0.042				■					
41 x 1,30	1 1/2 x 0.050				■					



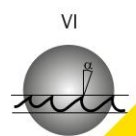
Section		Nombre de dents par pouce / Teeth per inch / Dientes para pulgada								
mm	pouce / inch	1,2	2	3	4	6	8	10	14	18
6 x 0,90	1/4 x 0.035					■				
10 x 0,90	3/8 x 0.035				■	■				
13 x 0,65	1/2 x 0.025					■				
13 x 0,90	1/2 x 0.035			■	■	■				
20 x 0,90	3/4 x 0.035			■	■					
27 x 0,90	1 x 0.035		■	■	■					
34 x 1,10	1 1/4 x 0.042	■	■	■	■					
41 x 1,30	1 1/2 x 0.050	■	■	■	■					
54 x 1,60	2 x 0.063	■	■	■						
67 x 1,60	2 5/8 x 0.063	■	■							



Section		Nombre de dents par pouce / Teeth per inch / Dientes para pulgada								
mm	pouce / inch	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14			
10 x 0,90	3/8 x 0.035				■	■	■			
13 x 0,65	1/2 x 0.025				■	■	■			
13 x 0,90	1/2 x 0.035			■	■	■	■			
20 x 0,90	3/4 x 0.035		■	■	■	■	■			
27 x 0,90	1 x 0.035	■	■	■	■	■	■			
34 x 1,10	1 1/4 x 0.042	■	■	■	■					
41 x 1,30	1 1/2 x 0.050	■	■							



Section		Nombre de dents par pouce / Teeth per inch / Dientes para ancho									
mm	pouce / inch	0,74/1,25	1,2 / 2	2/3	3/4	4/6	4/7	5/8	6/10	8/12	6/14
20 x 0,90	3/4 x 0.035										
27 x 0,90	1 x 0.035			■	■	■	■	■	■		■
34 x 1,10	1 1/4 x 0.042										
41 x 1,30	1 1/2 x 0.050		■	■	■	■					
54 x 1,60	2 x 0.063										
67 x 1,60	2 5/8 x 0.063	■	■	■	■						
80 x 1,60	3 x 0.063										





## ULTRA ALUMINIA : Bimetal M42

### Aluminium :

Solution concrète et efficace pour la coupe de l'aluminium, matériau difficile à travailler car il tend à se «renfermer» au fur et à mesure de la coupe. Taille extra large offrant un demi passage supérieur de 60% à celui d'un ruban standard, lui permettant d'éviter que l'aluminium ne se referme après le passage du ruban. Un pas variable avec un avoyage Raker Groupe 5 (2 dents avoyées / 1 neutre) réduit les vibrations à la coupe et favorise une plus grande plage d'utilisations.

### Aluminium :

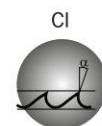
Concrete and effective solution for cutting aluminium, a difficult-to-work material as it tends to close up when cut. An extra-wide notch means offering a half-passage 60% higher than that of a standard blade that prevents the aluminium from closing up after the passage of the blade. With a variable tooth pitch Raker Group 5 (2 raker teeth / 1 neutral teeth) reduces vibration and promotes a wide range of uses.

### Aluminio

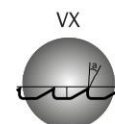
Solución precisa y eficaz para el corte de aluminio, material difícil de trabajar pues tiende a “contraerse” a medida que el corte avanza. Entalladura más ancha que ofrece paso de vía un 60% superior a las cintas estándar que evita que el aluminio se contraiga después del paso de la cinta. Paso de diente variable triscado Raker Grupo 5 (2 dientes triscados / 1 diente neutro) que reduce las vibraciones y favorece un amplio abanico de utilizaciones.

Caracteristiques • Characteristics • Características	Avantages • Advantages • Beneficios
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Voie extra large + 60% par rapport à un ruban standard</li> <li>- 60% larger setting</li> <li>- Camino extra grande + 60%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Suppression du pincement de la lame dans la matière, débit de copeaux important</li> <li>- No more binding blades in the material during sawing operations, higher chip capacity</li> <li>- Extracción de la punta de la hoja en el material, metal importante tasa de remoción</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Avoyage Raker Groupe 5</li> <li>- Raker Group 5</li> <li>- Ajuste Raker Grupo 5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Réduction des vibrations à la coupe</li> <li>- Less vibrations while cutting</li> <li>- Reducción de las vibraciones durante el corte</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Support de qualité M42</li> <li>- M42 quality support</li> <li>- Calidad M42 de apoyo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Excellente résistance à l'abrasion et à la fatigue de la lame</li> <li>- Greater abrasion and fatigue resistance for the blade</li> <li>- Resistencia a la abrasión y la fatiga de la hoja</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Angle de coupe important</li> <li>- Positive cutting angle</li> <li>- Ángulo de corte importante</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Réduction de l'effort de coupe</li> <li>- Less cutting efforts</li> <li>- Reducción del esfuerzo de corte</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fond de dent redessiné</li> <li>- Redesigned gullet</li> <li>- Diente inferior rediseñada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Débit copeaux augmenté et évacuation des copeaux facilitée</li> <li>- Greater abrasion and fatigue resistance for the blade</li> <li>- Metal aumentó la tasa de remoción y eliminación de la viruta más fácil</li> </ul>

Section		Nombre de dents par pouce / Teeth per inch / Dientes para pulgada							
mm	pouce / inch				1,2	2	3		
20 x 0,90	3/4 x 0.035						■		
27 x 0,90	1 x 0.035					■	■		
27 x 1,10	1 x 0.042						■		
34 x 1,30	1 1/4 x 0.042				■	■	■		
41 x 1,30	1 1/2 x 0.050				■	■			



Section		Nombre de dents par pouce / Teeth per inch / Dientes para pulgada							
mm	pouce / inch					3/4			
34 x 1,10	1 1/4 x 0.042					■			





## ULTRA TITAN : Bimetal M51

### Agressivité :

Ruban bimetal constitué d'un corps en acier allié spécial permettant des charges importantes et d'une pointe de dent en acier rapide haut de gamme. Ruban ayant un pouvoir de coupe et de pénétration exceptionnel. La solution aux problèmes de coupe très difficiles.

### Utilisations :

- Sur machines semi-automatiques, puissantes et rigides.
- Coupe d'acier fortement allié à dureté élevée 130 daN /mm<sup>2</sup>
- Inox
- Aciers réfractaires
- Super alliages: INCONEL-HASTELLOY-MONEL

### Agressivity :

Bi-metal bandsaws establish with superior alloy-steel body designed and constructed to hold heavy loads with a very high quality High Speed Steel (M51) cutting Edge. This blade offers outstanding performance in cutting and penetrating, on automatic and semi-automatic machines.

### Use :

- Semi automatic machines, powerful and rigid for exceptional cutting performance
- High hardness (130 daN/nm<sup>2</sup>) high alloyed steel
- Stainless steel
- Fireproof steel
- Super alloyed steel: INCONEL-HASTELLOY-MONEL



### Agresividad :

Sierra cinta compuesta de un cuerpo de acero aleado especial resistente a cargas importantes y de una punta de diente de acero rápido de alta gama. Poder de corte y penetración excepcional. Soluciona problemas de corte muy difíciles.

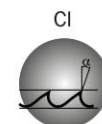
### Aplicaciones :

- Máquinas semi-automáticas pesadas y rígidas
- Corte de acero de alta aleación y gran dureza 130daN/mm<sup>2</sup>
- Inox
- Aceros refractarios
- Super-aleaciones: INCONEL-HASTELLOY-MONEL

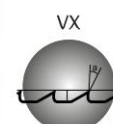
Caracteristiques • Characteristics • Características			Avantages • Advantages • Beneficios		
- Qualité M51 - M51 quality - Calidad M51			- Haute dureté et résistance à l'abrasion - High hardness and abrasion resistance - Alta dureza y resistencia a la abrasión		
- Profil VX - VX profile - Perfil VX			- Accepte des pressions de coupe élevées, excellente pénétration qui réduit l'effort de coupe, vibration limitée - Tolerates high feeding pressure, excellent penetration to reduce cutting efforts, reduced vibration - Acepta la presión de alta corte, excelente penetración que reduce el esfuerzo de corte, vibración limitada		



Section		Nombre de dents par pouce / Teeth per inch / Dientes para pulgada						
mm	pouce / inch			1,2	2	3		
34 x 1,10	1 1/4 x 0.042				■	■		
41 x 1,30	1 1/2 x 0.050			■	■	■		
54 x 1,60	2 x 0.063			■	■			



Section		Nombre de dents par pouce / Teeth per inch / Dientes para pulgada						
mm	pouce / inch		0,7/1,2	1,2/2	2/3	3/4	4/6	
27 x 0,90	1 x 0.035				■	■	■	
34 x 1,30	1 1/4 x 0.042			■	■	■		
41 x 1,30	1 1/2 x 0.050			■	■	■		
67 x 1,60	2 5/8 x 0.063		■	■	■			





## ULTRA FLEX : Carbon

### Flex TD

De conception économique, le ruban carbone Flex TD est utilisé dans les applications « légères » pour la coupe des aciers non alliés et alliés légers.

Seules les dents sont trempées, ce qui confère à la lame la souplesse nécessaire aux travaux de chantournage.

### Flex TD

Of economic conception, this blade is used for “lighter” cutting applications such as sawing slightly alloyed and non alloyed steels.

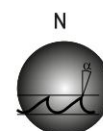
This tooth-only-hardened blade is exible and meets the requirements for coutouring operations.

### Flex TD

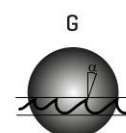
Diseño economico, la cinta de carbono TD se utiliza en aplicaciones Flex “light” para el corte de acero sin alear o de aleación ligera.

Sólo los dientes se endurece, lo que da la flexibilidad de la hoja en la obra de calado.

Section		Nombre de dents par pouce / Teeth per inch / Dientes para pulgada								
mm	pouce / inch	4	6	8	10	14	18	24		
6 x 0,65	1/4 x 0.025			■	■	■	■	■		
8 x 0,65	5/16 x 0.025				■	■	■			
10 x 0,65	3/8 x 0.025			■	■	■	■	■		
13 x 0,65	1/2 x 0.025		■	■	■	■	■	■		
16 x 0,80	5/8 x 0.032		■	■	■	■	■	■		
20 x 0,80	3/4 x 0.32		■	■	■	■	■	■		
25 x 0,90	1 x 0.035	■	■	■	■	■	■			



Section		Nombre de dents par pouce / Teeth per inch / Dientes para pulgada								
mm	pouce / inch				3	4	6			
6 x 0,65	1/4 x 0.025					■				
8 x 0,65	5/16 x 0.025					■				
10 x 0,65	3/8 x 0.025					■				
13 x 0,65	1/2 x 0.025					■				
16 x 0,80	5/8 x 0.032				■	■				
20 x 0,80	3/4 x 0.032				■	■				
25 x 0,90	1 x 0.035				■	■				



A series of horizontal blue lines for writing, alternating between a darker blue line and a lighter blue line, creating a ruled notebook page.

